

MP Krásno, a.s.

Aplikace pro kapacitní plánování výroby v masném průmyslu



UPLATNĚNÍ:

Kapacitní plánování výroby

ODVĚTVÍ:

Potravinářský průmysl

PŘÍNOS:

Ucelený systém pro kompletní systematizaci práce plánovače výroby v masném průmyslu v prostředí webového prohlížeče.

O společnosti

Společnosti MP Krásno a.s. sídlí ve Valašském Meziříčí, místní části Krásno nad Bečvou. Firma se zabývá se výrobou, zpracováváním či konzervací masa a masných výrobků.

Cíle projektu

Cílem projektu pro MP Krásno a.s. bylo navržení aplikace pro ulehčení každodenní práce plánovače výroby. Po přihlášení do

aplikace je provedeno načtení vstupních dat z podnikového systému.

Řešení

Pro akci načtení vstupních dat je integrována kontrola, zda jsou pro všechny plánované výrobky zadána výrobní data a v případě nekonzistence je vygenerována výstupní sestava s konkrétními výrobky, u kterých je nutno doplnit provozní data.

Následně plánovač provede buď korekci na základě své znalosti potřeby výroby konkrétního výrobku v daný den, nebo provede přímo simulaci výroby. Kliknutím na tlačítko simulace se provede ověření kapacit v čase a po proběhnutí simulace (délka tohoto kroku je v řádu desítek sekund) dojde k přepnutí do části s výstupy.

V této části najde přehledné grafy jak pro jednotlivé technologie, tak i jednotlivé konkrétní zařízení.

Uživatel má na výběr buď detail následujícího dne, který je klíčový z hlediska nejbližší plánované výroby, nebo výhled pro celých 10 dní.

Na základě zadané směnnosti je schopen vyhodnotit reálnost zadaného plánu výroby a učinit případné kroky k zabezpečení výroby:

Těmito kroky může být:

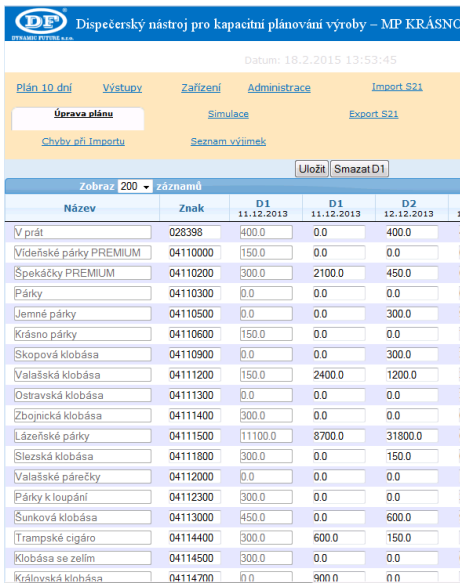
1. přesun výroby na jiný den,
2. naplánování přesčasových hodin pro pracovníky na konkrétních zařízeních,
3. vyřazení z výroby pro aktuální časový horizont.

Takto připravený a ověřený plán výroby je možné následně, stisknutím tlačítka, převést zpět do informačního systému, kde dojde k rozpadu na výrobní příkazy.

K výstupům plánování mohou mít přístup i mistři ve výrobě, kteří mají k dispozici jednoduchou simulaci směnnosti na jednotlivých výrobních zařízeních, která jim umožňuje upravit nasazení pracovníků výrobě.

Zavádění nových výrobků má obvykle na starosti technolog, který ke každému výrobku zadá vazby na konkrétní zařízení, technologické časy, i koeficienty úbytku díla při dané operaci.

Struktura aplikace - tři základní bloky pro dokonalé řízení procesu



Název	Znak	D1 11.12.2013	D1 11.12.2013	D2 12.12.2013
V práť	028398	400.0	0.0	400.0
Vídeňské párky PREMIUM	04110000	150.0	0.0	0.0
Špekáčky PREMIUM	04110200	300.0	2100.0	450.0
Párky	04110300	0.0	0.0	0.0
Jemné párky	04110500	0.0	0.0	300.0
Krásno párky	04110600	150.0	0.0	0.0
Skopová klobása	04110900	0.0	0.0	300.0
Valašská klobása	04111200	150.0	2400.0	1200.0
Ostravská klobása	04111300	0.0	0.0	0.0
Zbojnická klobása	04111400	300.0	0.0	0.0
Lázeňské párky	04111500	11100.0	8700.0	31800.0
Slezská klobása	04111800	300.0	0.0	150.0
Valašské párečky	04112000	0.0	0.0	0.0
Párky k loupání	04112300	300.0	0.0	0.0
Sunková klobása	04113000	450.0	0.0	600.0
Trampské cigáro	04114400	300.0	600.0	150.0
Klobása se zelím	04114500	300.0	0.0	0.0
Královská klobása	04114700	0.0	900.0	0.0

Zadávání dat

Tato část slouží k importu dat z informačního systému, správě kmenových dat a administrace uživatelů včetně editace jejich uživatelských práv.

Všechny vstupy jsou koncipovány jako přehledné tabulky, ve kterých uživatel podobně jako v prostředí MS Excel modifikuje hodnoty.

Tyto hodnoty jsou uchovávány v SQL databázi, a je zajištěna pravidelná archivace pro případ selhání systému.



Simulace výroby

Pro ověřování scénářů slouží simulační model sestavený v prostředí SW Witness, produktu našeho anglického partnera společnosti Lanner Group Ltd.

Tento simulační model umožňuje v bezrizikovém prostředí ověřit nejen různé scénáře výroby, ale i vhodnost investic do konkrétních technologií.

Spojení provozních dat a věrného modelu reality spolu s možností rychlého ověřování dopadů rozhodování plánovače bez rizika, činí z aplikace silnou zbraň v konkurenčním prostředí.

... pro kapacitní plánování výroby – MP KRÁSNO, a.s.

Datum: 18.2.2015 13:58:34

Uživatel: admin

[Odhlás](#)

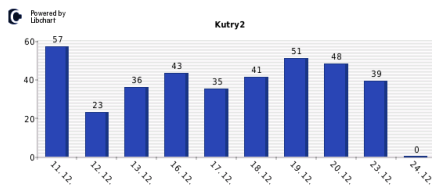
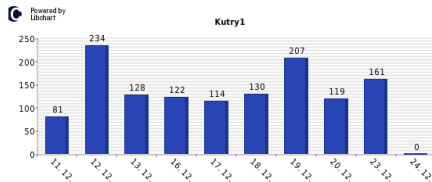
[Zařízení](#)

[Administrace](#)

[Přehled_1_den](#)

[Formy_1_den](#)

[Formy_10_dni](#)



Výstupní sestavy

Přehledné jednoduché grafy umožňují rychlou orientaci ve vazbě „plánovaná výroba na konkrétním zařízení“ vs. „dostupnost kapacit v čase“.

Rychle lze posoudit vybalancování plánu výroby v nejbližších 10 dnech na jednotlivých zařízeních a postupnými kroky tak eliminovat velké výkyvy v čase. Nebo naopak cíleně nakumulovat výrobu do nižšího počtu dní a eliminovat tak celkový potřebný počet směn pro danou výrobu. V tabulkové formě je možné zjistit objem výroby v kg na konkrétních zařízeních.

